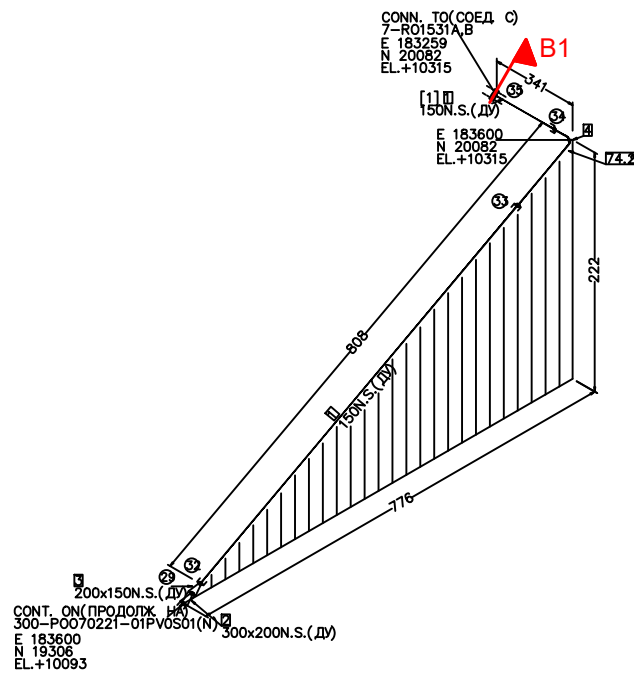
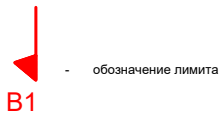


МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ				
№ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ	ПОДНАИМЕНОВАНИЕ	Дх(ММ)	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО шт
ТРУБЫ				
1	ПР, Ду=150 (160x1,8) DIN 8062	150	PVC-U	0.6M
ФИТИНГИ				
2	ПР, Переходное кольцо, DN315x225	300 x 200	PVC-U	1
3	ПР, Переходное кольцо, DN225x160	200 x 150	PVC-U	1
4	ПР, Отвод 90 град, DN160, Ду=150	150	PVC-U	1
ТРУБНЫЕ СБОРКИ				
[1]				

DRG 1 OF 1 ТРУБА Ду ОБЩ ДЛИНА (М) 150 0.8



① - номер клевого соединения



Примечание:
Для всех врезок размеры даны от оси трубопровода

Имя, Подпись и дата ВЗ м.инв.№

Условные обозначения				Номер технологической схемы		лист
монтажный сварной шов	заводской сварной шов	резьбовое соединение	изолированный трубопровод	изолированный трубопровод со спутником	Рабочие условия	Давление, МПа 0/0/0.3
←	→	←	≡	≡	условия	Температура, °C 0/0/25
					Расчетные условия	Давление, МПа 0/0.4
					условия	Температура, °C 0/25
					Группа, категория трубопровода	BV
					Обогрев и изоляция	Нет/Нет
					Термообработка сварных стыков	Нет
					Требования стойкости к МКК	Нет
					Контроль сварных швов, %	Нет
Изм. N	Лист	Кол.уч.	N докум.	Фамилия Имя Отчество	Система окраски	
REV	Sheet	Num count	Doc No	Разработал	Утвердил	Класс трубопровода 01PV05

Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Нач. участка	Кутузов Д.И.		
Рук. строит.	Тарасжк В.В.		

ООО ГК «Иидж Строй»	
ООО «Текнимонт Россия»	АО «Тулагипрохим»
3872-FY-VD-PD-011-7L011-04001-23	
Номер линии 125-PO070221-01PV0505(N)	Разрешение на строительство: RU47507301-65/2015 от 12.05.2015г